



## گروه صنعتی پارس خورشید

مواد اولیه صنعت پلیمر و پلاستیک

---

[info@parskhorshid.com](mailto:info@parskhorshid.com)  
[www.parskhorshid.com](http://www.parskhorshid.com)



گروه صنعتی پارس خورشید با تکیه بر دانش فنی و دسترسی به منابع معتبر جهانی، تأمین‌کننده انواع مواد اولیه پلیمر و پلاستیک برای صنایع مختلف کشور می‌باشد.

محصولات ارائه‌شده توسط این مجموعه شامل:

پلی‌الفین الاستومر (POE)

ویستامکس (VISTAMAXX)

متالوسن (METALLOCENE)

پلی‌استال (POM)

پلی‌کربنات (PC)

این مواد اولیه در حوزه‌هایی همچون فیلم‌های بسته‌بندی، قطعات مهندسی، صنایع خودرویی، مسترچ، لوازم خانگی و محصولات مصرفی کاربرد گسترده دارند و به تولیدکنندگان امکان می‌دهند تا با کیفیت بالاتر، بهره‌وری بیشتر و کاهش هزینه‌های تولید فعالیت کنند.

مزایای همکاری با گروه صنعتی پارس خورشید:

تأمین مستقیم و پایدار از منابع معتبر جهانی

کیفیت تضمین‌شده و مطابق با استانداردهای بین‌المللی

تحویل سریع و مطمئن در سراسر کشور

شرایط فروش رقابتی و منصفانه

مشاوره فنی در انتخاب مواد متناسب با نیاز مشتری

[info@parskhorshid.com](mailto:info@parskhorshid.com)

[www.parskhorshid.com](http://www.parskhorshid.com)



# POLYOLEFIN ELASTOMER (POE565)

پلی الفین الاستومر

Characteristics	Test Method	Unit	Value
Density	ASTM D1505	g/cm <sup>3</sup>	0.865
MFR(190°C,2.16kg)	ASTM D1238	g/10min	5
Mooney Viscosity(ML1+4@121°C)	ASTM D1646	MU	8
mechanical (2)			
Tensile Strength at Break	ASTM D638	MPa	1.8
Elongation at Break	ASTM D638	%	>550
Tear Strength	ASTM D624	kN/m	20
Flexural Modulus 1% Secant	ASTM D790	MPa	8
hardness			
Shore hardness (Shore A)	ASTM D2240	-	54
thermal			
Melting Temperature	LG	°C	36
Glass Transition Temperature	LG	°C	-54



**LG**

# VISTAMAXX 6102

ویستامکس 6102

Physical	Typical Value (English)	Typical Value (SI)	Test based on
Density 2	0.862 g/cm <sup>3</sup>	0.862 g/cm <sup>3</sup>	ExxonMobil Method
Melt Index 2 (190°C/2.16 kg)	1.4 g/10 min	1.4 g/10 min	ASTM D1238
Melt Mass-Flow Rate (MFR) 2 (230°C/2.16 kg)	3 g/10 min	3 g/10 min	ExxonMobil Method
Ethylene Content	16 wt%	16 wt%	ExxonMobil Method
<b>Hardness</b>			
Durometer Hardness (Shore A)	67	67	ExxonMobil Method
<b>Mechanical</b>			
Tensile Stress at 100%	320 psi	2.2 MPa	ExxonMobil Method
Tensile Stress at 300%	400 psi	2.8 MPa	ExxonMobil Method
Tensile Strength at Break	> 1100 psi	> 7.6 MPa	ExxonMobil Method
Tensile Set	12 %	12 %	ExxonMobil Method
Elongation at Break	> 800 %	> 800 %	ExxonMobil Method
Flexural Modulus - 1% Secant	2100 psi	14 MPa	ExxonMobil Method
<b>Elastomers</b>			
Tear Strength (Die C)	190 lbf/in	33.3 kN/m	ExxonMobil Method
<b>Thermal</b>			
Vicat Softening Temperature	129 °F	53.9 °C	ExxonMobil Method



**EXXONMOBIL**

# VISTAMAXX 6202

ویستامکس 6202

Physical	Typical Value (English)	Typical Value (SI)	Test based on
Density 2	0.862 g/cm <sup>3</sup>	0.862 g/cm <sup>3</sup>	ExxonMobil Method
Melt Index 2 (190°C/2.16 kg)	9.1 g/10 min	9.1 g/10 min	ASTM D1238
Melt Mass-Flow Rate (MFR) 2 (230°C/12.16 kg)	20 g/10 min	20 g/10 min	ExxonMobil Method
Ethylene Content	15 wt%	15 wt%	ExxonMobil Method
<b>Hardness</b>			
Durometer Hardness (Shore A)	64	64	ExxonMobil Method
<b>Mechanical</b>			
Tensile Stress at 100%	320 psi	2.2 MPa	ExxonMobil Method
Tensile Stress at 300%	370 psi	2.6 MPa	ExxonMobil Method
Tensile Strength at Break	> 800 psi	> 5.5 MPa	ExxonMobil Method
Tensile Set	15 %	15 %	ExxonMobil Method
Elongation at Break	> 800 %	> 800 %	ExxonMobil Method
Flexural Modulus - 1% Secant	1900 psi	13 MPa	ExxonMobil Method
<b>Elastomers</b>			
Tear Strength (Die C)	183 lbf/in	32.0 kN/m	ExxonMobil Method



**EXXONMOBIL**

# ACTAL COPOLYMER (POM FM090)

پلی استال 

Properties	Test Method	Unit	Typical Value
Melt Index	ISO 1133	g/10min	9
Density	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.41
Flexural Strength	ISO 178	MPa	88
Flexural Modulus	ISO 178	MPa	2500
Tensile Strength (at yield point)	ISO 527-2/1A	MPa	62
Tensile Elongation (at break point)	ISO 527-2/1A	%	35
Izodimpact Strength (V-notched)	ISO 180/1A	KJ/m <sup>2</sup>	6
Water Absorption(23C° ,50%RH)	ISO 62	%	0.2
Flammability	UL94		HS
Mold Shrinkage (3mmt ,4in disk)		%	1.8-2.2
Heat Deflection Temperature 1.80 MPa	ISO 75-1,-2	°C	103
Linear Expansion Factor	ISO 11359-2	x10 <sup>-5</sup> /°C	12
Melting Point	ISO 11357-3	°C	165
Volume Resistivity	IEC 60093	Ω.cm	1×10 <sup>4</sup>
Surface Resistivity	IEC 60093	Ω	1×10 <sup>16</sup>
Dielectric Breakdown Strength (2mm)	IEC60243-1	kV/mm	19



**FORMOCON**

# POLYCARBONATE (1100U)

پلی کربنات

Physical	Test Method	Typical Value	UNIT
Melt Flow Index, 300C°, 1.2kg	ASTM D1238	10	g/10min
Specific Gravity	ASTM D792	1.20	
Mold Shrinkage	ASTM D955	0.5~0.7	%
<b>Mechanical</b>			
Tensile Strength, yield, 50mm/min	ASTM D638	630	kgf/cm <sup>2</sup>
Tensile Elongation, break, 50mm/min	ASTM D638	>100	%
Flexural Strength, yield, 10mm/min	ASTM D790	920	kgf/cm <sup>2</sup>
Flexural Modulus, 10mm/min	ASTM D790	24,000	kgf/cm <sup>2</sup>
IZOD Impact Strength, notched, 23 C°, 1/8"	ASTM D256	80	kg-cm/cm
notched, 23 C°, 1/4"	ASTM D256	-	kg-cm/cm
<b>Thermal</b>			
Heat Distortion Temp. 4.6kgf/cm <sup>2</sup>	ASTM D648	143	C°
18.6kgf/cm <sup>2</sup>	ASTM D648	132	C°
Vicat Softening Temp. Rate B/50	ASTM D1525	150	C°
<b>Optical</b>			
Light Transmittance	ASTM D1003	89	%
Haze	ASTM D1003	< 0.8	%
Refractive Index	ASTM D542	1.585	



**LOTTE**

# METALLOCENE 3518

3518 متالوسن

Resin Properties	Typical Value (English)		Typical Value (SI)		Test Based On
Density	0.918	g/cm <sup>3</sup>	0.918	g/cm <sup>3</sup>	ExxonMobil Method
Melt Index (190°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	3.5	g/10 min	ASTM D1238
Peak Melting Temperature	237	°F	114	°C	ExxonMobil Method
Film Properties	Typical Value (English)		Typical Value (SI)		Test Based On
Tensile Strength at Yield MD	1200	psi	8.3	MPa	ASTM D882
Tensile Strength at Yield TD	1100	psi	7.6	MPa	ASTM D882
Tensile Strength at Break MD	11000	psi	70	MPa	ASTM D882
Tensile Strength at Break TD	6800	psi	47	MPa	ASTM D882
Elongation at Break MD	510	%	510	%	ASTM D882
Elongation at Break TD	680	%	680	%	ASTM D882
Secant Modulus MD - 1% Secant	16000	psi	110	MPa	ASTM D882
Secant Modulus TD - 1% Secant	18000	psi	120	MPa	ASTM D882
Dart Drop Impact	140	g	140	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength MD	190	g	190	g	ASTM D1922
Elmendorf Tear Strength TD	500	g	500	g	ASTM D1922
Puncture Force	11	lbf	47	N	ExxonMobil Method
Puncture Energy	38	in-lb	4.3	J	ExxonMobil Method
Optical Properties	Typical Value (English)		Typical Value (SI)		Test Based On
Gloss (45°)	86		86		ASTM D2457
Haze	2.4	%	2.4	%	ASTM D1003



**EXXONMOBIL**

# METALLOCENE 1018

متالوسن 1018

Resin Properties	Typical Value (English)		Typical Value (SI)		Test Based On
Density	0.918	g/cm <sup>3</sup>	0.918	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Melt Index (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Peak Melting Temperature	245	°F	118	°C	ExxonMobil Method
Film Properties	Typical Value (English)		Typical Value (SI)		Test Based On
Tensile Strength at Yield MD	1400	psi	9.5	MPa	ASTM D882
Tensile Strength at Yield TD	1400	psi	9.7	MPa	ASTM D882
Tensile Strength at Break MD	8500	psi	60	MPa	ASTM D882
Tensile Strength at Break TD	7700	psi	50	MPa	ASTM D882
Elongation at Break MD	480	%	480	%	ASTM D882
Elongation at Break TD	640	%	640	%	ASTM D882
Secant Modulus MD - 1% Secant	27000	psi	180	MPa	ASTM D882
Secant Modulus TD - 1% Secant	29000	psi	200	MPa	ASTM D882
Dart Drop Impact	590	g	590	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength MD	250	g	250	g	ASTM D1922
Elmendorf Tear Strength TD	430	g	430	g	ASTM D1922
Puncture Force	11	lbf	50	N	ExxonMobil Method
Puncture Energy	35	in-lb	3.9	J	ExxonMobil Method
Optical Properties	Typical Value (English)		Typical Value (SI)		Test Based On
Gloss (45°)	28		28		ASTM D2457
Haze	29	%	29	%	ASTM D1003



**EXXONMOBIL**

# PRODUCTS

محصولات



LOTTE

**POLYCARBONATE (1100U)**

پلی کربنات



FORMOCON

**ACTAL COPOLYMER (POM FM090)**

پلی استال



LG

**POLYOLEFIN ELASTOMER (POE565)**

پلی الفین الاستومر



EXXONMOBIL

**METALLOCENE 1018**

متالوسن 1018

**METALLOCENE 3518**

متالوسن 3518



EXXONMOBIL

**VISTAMAXX 6102**

ویستامکس 6102

**VISTAMAXX 6202**

ویستامکس 6202



## گروه صنعتی پارس خورشید

☎ ۰۲۱۹۱۰۳۴۰۰۰ - ۰۲۱۶۶۷۱۶۰۶۵ 📠 ۰۲۱۶۶۷۱۲۷۶۰

تهران، خیابان سعدی، خیابان منوچهری،  
کوچه دکتر آقاجان، پلاک ۱۳، واحد ۴، ۵، ۶

[www.parskhorshid.com](http://www.parskhorshid.com)

[info@parskhorshid.com](mailto:info@parskhorshid.com)

[@parskhorshidco](#)

